

# Schubmaststapler 1.6 t



**BT reflex**

*O-Serie*

*Innen- und  
Außeneinsatz*

**RRE160HR**



# Schubmaststapler, Innen-/Außeneinsatz

Kennzeichnung	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Modell			RRE160HR
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Fahrerplatz			Sitzplatz
	1.5	Tragfähigkeit/Nennlast	Q	kg	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand, mitte des Stützarmrads bis Gabelrücken	x	mm	339
	1.9	Radstand	y	mm	1421
	Gewicht	2.1	Einsatzgewicht einschließlich Batterie		kg
2.3		Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebs-/Stützarmrad		kg	2260/1552
2.4		Achslast, Hubgerüst Ausgefahren mit Last, antriebs-/Stützarmrad		kg	623/4789
2.5		Achslast, Hubgerüst zurückgezogen mit Last, Antriebs-/Stützarmrad		kg	1967/3445
Räder	3.1	Antriebs-/Stützarmrad			Superelelastik
	3.2	Radgröße, vorn		mm	ø 455x160
	3.3	Radgröße, hinten		mm	ø 455x160
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)			1x/2
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	1256
Abmessungen	4.1	Gabelneigung, vor/zurück	α/β	Grad	4°/-2° *)
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h <sub>1</sub>	mm	2957 *)
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	2403 *)
	4.4	Heben	h <sub>3</sub>	mm	6945 *)
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	7000 *)
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	7610 *)
	4.7	Höhe des Fahrerschuttdachs (Kabine)	h <sub>6</sub>	mm	2330
	4.8	Sitzhöhe	h <sub>7</sub>	mm	1268
	4.10	Höhe der Stützarme	h <sub>8</sub>	mm	478
	4.15	Höhe, Gabel abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	55
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2494
	4.20	Länge bis Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	1344
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1414
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2B
	4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	819
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b <sub>5</sub>	mm	252-698
	4.26	Abstand zwischen Radarmen/Lastaufnahmeflächen	b <sub>4</sub>	mm	900
	4.28	Vorschub	l <sub>4</sub>	mm	614
	4.31	Bodenfreiheit, mit Last, unter dem Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	136
4.32	Bodenfreiheit, mitte des Radstands	m <sub>2</sub>	mm	145	
4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000x1200 queraufnahme	A <sub>st</sub>	mm	2776	
4.34.2	Gangbreite für Paletten 800x1200 längsaufnahme	A <sub>st</sub>	mm	2832	
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1683	
4.37	Länge über Stützarme	l <sub>7</sub>	mm	1933	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	11/11
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,36/0,68
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last (Hochgeschwindigkeitsversion)		m/s	0,50/0,68
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,59/0,55
	5.4	Schubgeschwindigkeit, mit/ohne Last		m/s	0,20/0,28
	5.8	Max. Steigfähigkeit, mit/ohne Last <sup>1)</sup>		%	9/13,5
	5.9	Beschleunigungsdauer mit/ohne Last (über 10 m)		s	5,8/5,1
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	7,5
	6.2	Hubmotorleistung S3 15%		kW	11,0
	6.2	Hubmotorleistung S3 15% (Hochgeschwindigkeitsversion)		kW	15,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K <sub>s</sub>		V/Ah	48/620
	6.5	Batteriegewicht		kg	875
	6.6	Energieverbrauch gem. VDI		kWh/h	4,2
	6.7	Umschlagsleistung gem. VDI 2198		t/h	66
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagsleistung		kWh/h	3,7
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Wechselspannung
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß EN 12053		dB (A)	66

1) Messung gemäß werksnorm

\*) Weitere alternativen sind erhältlich

Alle Angaben gelten für die Konfiguration in der Tabelle. Sonstige Konfigurationen können andere Ergebnisse liefern. Staplerleistung und Abmessungen sind Nennwerte und unterliegen Toleranzen.

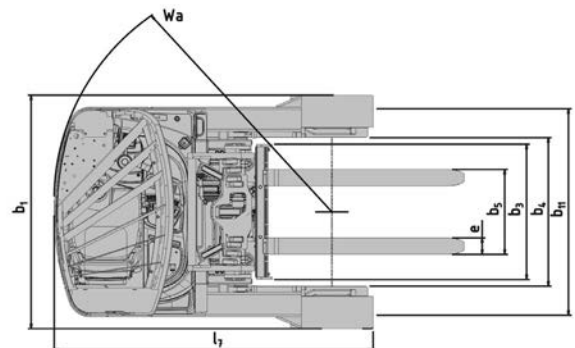
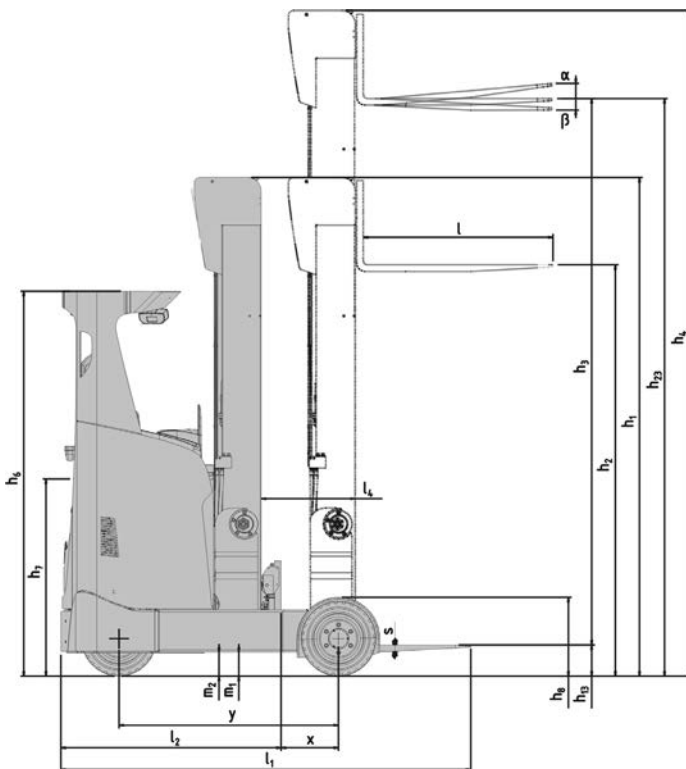
Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Änderungen der Produkte und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten.

# Batteriefach

Abmessungen				RRE160HR	
Hubgerüsttyp				Triplex Hi-Lo - A	
	Batteriefach		mm	347	
1.8	Lastabstand, mitte des Stützarmrads bis Gabelrücken	x	mm	339	
4.20	Länge bis Gabelrücken	$l_2$	mm	1344	
4.33	Gangbreite für Paletten 1000x1200 queraufnahme	$A_{st}$	mm	2776	
4.34	Gangbreite für Paletten 800x1200 längsaufnahme	$A_{st}$	mm	2832	
4.35	Wenderadius	$W_a$	mm	1683	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität $K_s$		V/Ah	48/620	
6.5	Batteriegewicht, min. - max.		kg	875/1030	

# Hubgerüstabmessungen

RRE160HR				Triplex Hi-Lo - A						
	Hubhöhe	$h_{23}$	mm	4900	5400	5700	6300	7000	7250	7500
4.4	Heben	$h_3$	mm	4845	5345	5645	6245	6945	7195	7445
4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	$h_1$	mm	2257	2424	2524	2724	2957	3041	3124
4.3	Freihub	$h_2$	mm	1703	1871	1971	2171	2403	2487	2571
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	5510	6011	6311	6911	7610	7862	8111



# HUBWERK

HUBWERK GmbH  
Am Förderturm 12 · 45472 Mülheim an der Ruhr  
Telefon + 49 208 882 559 00 · Telefax +49 208 882 559 11  
info@hubwerk-gmbh.de · www.hubwerk-gmbh.de

TP-Technical Publications, Schweden — 749997-120, Version 1, 2017-01-19



TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT UND BT SIND MARKEN VON TOYOTA MATERIAL HANDLING IN EUROPA

**TOYOTA**

**MATERIAL HANDLING**